



info@autonomistipopolari.it

www.autonomistipopolari.it

Via al Castello, 23 | 38049 Altopiano della Vigolana | +39 333 445 3090

MOVIMENTO POLITICO E CULTURALE AUTONOMISTI POPOLARI
VIA AL CASTELLO N.23 – 38049 ALTOPIANO DELLA VIGOLANA (TN)

Codice fiscale 96109770220

BILANCIO DI ESERCIZIO AL 31/12/2022

STATO PATRIMONIALE (in unità di Euro)

ATTIVO	ANNO 2021	ANNO 2022
IMMOBILIZZAZIONI IMMATERIALI NETTE		
Costi per attività editoriali, di informazione e di comunicazione;		
Costi di impianto e di ampliamento;		
IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI NETTE		
terreni e fabbricati;		
impianti e attrezzature tecniche;		
macchine per ufficio;		
mobili e arredi,		
automezzi;		
altri beni.		
IMMOBILIZZAZIONI FINANZIARIE		
partecipazioni in imprese;		
crediti finanziari;		
altri titoli.		
RIMANENZE:		
CREDITI:		
Crediti per servizi resi e ceduti;		
Crediti verso locatori;		
Crediti per contributi elettorali;		
Crediti per contributi 2 per mille e 4 per mille;		
<i>Quota oltre i 12 mesi;</i>		
Crediti verso imprese partecipate		
Crediti tributari;		
<i>Quota oltre i 12 mesi;</i>		
Crediti diversi;		
<i>Quota oltre i 12 mesi;</i>		
ATTIVITA' FINANZIARIE DIVERSE DALLE IMMOBILIZZAZIONI		
Partecipazioni;		
Altri titoli;		
DISPONIBILITA' LIQUIDE		
Depositi bancari e postali;		
Denaro e valori in cassa.	68	147



info@autonomistipopolari.it

www.autonomistipopolari.it

Via al Castello, 23 | 38049 Altopiano della Vigolana | +39 333 445 3090

RATEI E RISCONTI ATTIVI:		
TOTALE ATTIVO	68	147
CONTI D'ORDINE:		

PASSIVO	ANNO 2021	ANNO 2022
PATRIMONIO NETTO:		
Avanzo patrimoniale;		
Disavanzo patrimoniale;	-9.154	-1.843
Avanzo d'esercizio;	7.311	
Disavanzo d'esercizio;		-794
Arrotondamenti unità di Euro.		
FONDO PER RISCHI E ONERI:		
Fondi previdenza integrativa e simili;		
Fondo ex. Art. 3 della legge 157/99;		
Altri fondi.		
TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO LAVORO SUBORDINATO:		
DEBITI:		
Debiti verso banche;	1.911	2.784
Debiti verso altri finanziatori;		
Debiti verso fornitori;		
<i>Quota oltre i 12 mesi;</i>		
Debiti rappresentati da titoli di credito;		
Debiti verso imprese partecipate;		
<i>Quota oltre i 12 mesi;</i>		
Debiti tributari;		
<i>Quota oltre i 12 mesi;</i>		
Debiti verso istituti di previdenza e sicurezza sociale;		
<i>Quota oltre i 12 mesi;</i>		
Altri debiti;		
<i>Quota oltre i 12 mesi;</i>		
RATEI E RISCONTI PASSIVI:		
TOTALE PASSIVO:	68	147
CONTI D'ORDINE:		
Beni mobili e immobili fiduciariamente verso terzi;		
Contributi da ricevere in attesa di espletamento controlli;		
Fideiussioni;		
Avalli;		
Garanzie.		



info@autonomistipopolari.it

www.autonomistipopolari.it

Via al Castello, 23 | 38049 Altopiano della Vigolana | +39 333 445 3090

CONTO ECONOMICO

A) PROVENTI GESTIONE CARATTERISTICA		
	ANNO 2021	ANNO 2022
1) Quote associative annuali	90	685
2) Contributi dalla Stato:		
a) per rimborso spese elettorali, <i>Di cui da cofinanziamento</i>		
b) Contributo annuale 2 per mille.		
3) Contributi provenienti dall'estero:		
a) da partiti o movimenti politici esteri o internazionali;		
b) da altri soggetti esteri.		
4) Altre contribuzioni:		
a) Contribuzioni da persone fisiche	10.000	
b) Contribuzioni da persone giuridiche		
c) Bis contribuzioni da associazioni, partiti e movimenti pol.		
5) proventi da attività editoriali, manifestazioni, altre att.		
Totale proventi di gestione caratteristica	10.090	685
B) ONERI DELLA GESTIONE CARATTERISTICA		
1) per acquisti di beni incluse le rimanenze;		
2) per servizi	2.108	1.095
3) per godimento di beni terzi;		
4) per il personale		
a) stipendi		
b) oneri sociali		
c) trattamento di fine rapporto		
d) trattamento di quiescenza e simili		
e) altri costi		
5) ammortamento e svalutazioni		
6) accantonamento per rischi		
7) altri accantonamenti		
8) oneri diversi di gestione	100	100
9) contributi ad associazioni e sezioni		
10) spese art. 3 L. 157/99		
Totale oneri di gestione caratteristica	2.208	1.195
Risultato oneri di gestione caratteristica (A-B)	7.882	-510
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI		
1) proventi da partecipazioni		
2) altri proventi finanziari		
3) interessi e altri oneri finanziari	570	284
Totale proventi e oneri finanziari	-570	-284



info@autonomistipopolari.it

www.autonomistipopolari.it

Via al Castello, 23 | 38049 Altopiano della Vigolana | +39 333 445 3090

D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE	ANNO 2021	ANNO 2022
1) rivalutazioni:		
a) di partecipazioni		
b) di immobilizzazioni finanziarie		
c) di titoli non iscritti nelle immobilizzazioni		
2) svalutazioni		
a) di partecipazioni		
b) di immobilizzazioni finanziarie		
c) di titoli non iscritti nelle immobilizzazioni		
Totale rettifiche di valore di attività finanziarie		
E) PROVENTI E ONERI STRAORDINARI		
1) proventi:		
a) plusvalenze da alienazioni		
b) varie		
Totale delle partite straordinarie		
Imposte di esercizio		
Avanzo (disavanzo) dell'esercizio (A+B+C+D+E)	7.311	-794

Si attesta la conformità del rendiconto ivi riportato alle risultanze contabili nonché la regolare tenuta dei libri contabili.

Altopiano della Vigolana, 10 aprile 2023

*Firmato - Il Presidente
Walter Kaswalder*